

### Caractéristiques

#### • UTILISATION

Les découpe-joints peuvent être employés pour la découpe de matériaux tendres (caoutchouc, cuir, feutre, mousse, Téflon,...) comme pour celle de matériaux armés de fibre de verre ou d'acier... (jusqu'à 0,3 mm).

#### QUALITE

• La résistance des tubes est comprise entre 162 et 180 kg/mm<sup>2</sup>

#### COMPOSITION

- tubes filetés Ø 3-4-6-8-10 mm
- tubes lisses Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40 mm
- bloc de centrage réf. 8009020001



### Données produits

	 g	G	Ref.		Code EAN
	2000	E	8004409001	1	3303808004407

### UNE OFFRE COMPLÈTE

Gamme industrie complète d'emporte-pièces :

- Des tubes filetés de diamètres 2 à 10 mm
- Des tubes lisses de diamètres 10 à 100 mm
- Une machine à découper de 80 à 1250 mm

La résistance des tubes est comprise entre 162 et 180 kg/mm<sup>2</sup>

Découpe de matériaux tendres

(caoutchouc, cuir, feutre, mousse, Téflon,...)

ou armés de fibre de verre ou d'acier

(jusqu'à 0,3 mm).

### A COMPLETE RANGE

Complete range of industry quality punches:

- Threaded tubes: 2 to 10 mm diameter
- Smooth tubes: 10 to 100 mm diameter
- A circular gasket cutting: 300 to 1000 mm

The tube resistance is included between 162 and 180 kg/mm<sup>2</sup>

Cutting of soft materials

(rubber, leather, felt, foam, Teflon...),

and reinforced with glass fibre or steel...

(to 0.3 mm).



### MODE D'UTILISATION DES EMPORTE-PIÈCES

1 - Jusqu'au diamètre 30 mm :

- Monter sur le manche de centrage les tubes pour obtenir les diamètres souhaités.
- Poser le matériau à découper sur une surface plane en bois ou plastique dur.
- Frapper sur le manche de centrage avec un maillet en bois ou caoutchouc.

2 - Pour les diamètres supérieurs à 30 mm :

- Monter sur le bloc de centrage les tubes pour obtenir les diamètres souhaités.
- a) Emploi manuel
  - Poser l'emporte-pièce sur un plan de travail avec les tranchants vers le haut.
- b) Poser par dessus le matériau à découper et frapper directement avec un maillet sur le matériau.



### PUNCHES USE

1. To 30 mm diameter :

- Fit the tubes on the centring handle to get the required diameters.
- Put the material to cut on a plane surface in wood or hard plastic.
- Strike on the centring handle with a rubber or wood mallet.

2. For diameters superior to 30mm:

- Fit the tubes on the centring block to get the required diameters.
- a) Manual use
  - Put the punches on a working surface with the cutting edges upwards.
  - Put on it the material to cut and strike directly with a mallet on the material.
- b) Use with a press
  - Put under the press the material to cut on a plane surface in very hard plastic.
  - Set the punch and push with a press.