## **FICHE TECHNIQUE**

## RÂPE RONDE MANCHE BI-MATIÈRE SUR CARTE Réf.:

0927

## **Caractéristiques**

LA QUALITÉ DE LA FABRICATION Le groupe MOB a acquis il y a 30 ans le leader européen des limes et râpes, TA-LABOT. L'acier des râpes est moins chargé en carbone (0,45 %) pour un travail efficace sur les matériaux tendres. A chaque coulée MOB vérifie la composition chimique des aciers. La maîtrise parfaite de la trempe, opération capitale pour la qualité de la coupe, permet de garantir des duretés de 53 HRC pour les râpes. Les râpes MOB sont conformes à la norme NF E 75 001-75 002. Dimensions : les râpes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm. Les râpes permettent le travail des matériaux tendres : l'aluminium, le plomb, le plastique ou bien sûr le bois. La finition des râpes se mesure en nombre de piqûres par cm2. Il y a trois types de piqûre selon le degré de finition que l'on souhaite obtenir : grosse piqûre (1) pour le dégrossissage, moyenne piqûre (2) pour les travaux courants et fine piqûre (3) pour la finition. Manche bi-matière : Polypropylène, résistance et relief permettant de travailler avec précision, et élastomère, souple et confortable - limite la transpiration et l'échauffement de la main.



## **Données produits**

			Grosse	e piqûre (1) / Cu	t Type 1	Moyenne piqûre (2) / Cut Type 2		
L mm "	Ø mm	G	Ref.		Code EAN	Ref.		Code EAN
150-6"	6	E				0942156201	3	3303800942097
200-8"	8	E				0942206201	3	3303800942219
250-10"	10	F	0942256101	3	3303800942325			



